

HERRAMIENTA
GLOBAL



DCBS

Estación de diagnóstico y carga de baterías,
Solución para todos los talleres OEM

Beneficios //////////////

- Capaz de cargar todos los tipos de batería (Ácido de plomo inundado, AGM, GEL, Li-ION, EFB)
- Funciones de seguridad integradas para el arranque del vehículo y la detección de polaridad inversa
- Funciones integrales de servicio de diagnóstico para probar condición de la batería
 - Proporciona energía limpia para el proceso de actualización de la ECU del vehículo
 - Interfaz intuitiva y fácil de usar con menú impulsado por íconos para facilitar la navegación
- Registros de servicios exportables
- Escáner 1D o 2D integrado
- Capaz de realizar una secuencia diagnóstica completa para cumplir con normas industriales
- Los informes de auditoría se pueden imprimir, almacenar y/o exportar directamente a la fuente externa (PC/Servidor)
- Prueba CCA, Reserva de Capacidad, Prueba de carga automática, Aceptación de cargos

Características //////////////

- Probador de diagnóstico de mano recargable
- Refuerzo de batería y/o prueba de carga automática (dependiendo de la configuración)
- Estación de acoplamiento integrada con impresora térmica
- Fuente de alimentación CCCV (voltaje y corriente constante)
- Funciones de diagnóstico incorporadas para reparar y solucionar problemas de la batería (SOC/SOH)
- Capacidad de carga de 12V/100A para cubrir un amplio espectro de gamas de baterías.
- Conectividad Wi-Fi para la comunicación remota de del probador de mano con el carro DCBS
- Conexión por cable CAT5/6 disponible para remoto al carro comunicación
- Interfaz de usuario específica basada en la nube (OPTIMUS) para datos recopilación y actualización de DCBS.

E-XTEQ proporciona ingeniería internacional / conexiones mundiales de OEM / producción de alta capacidad.

INDUSTRIAS HIGH-TECH: INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO, LÍNEAS DE MONTAJE, TALLERES

 E-XTEQ EUROPE T.: +33 (0) 7 70 00 03 81 | E-XTEQ USA T.: +1 734 812 4337 | E-XTEQ.COM

Especificaciones

Baterías	EN de 100A a 2000A CCA 100A a 2000A BC por referencia JIS por referencia
Típos	Inundados, AGM, AGM Stop and start, EFB
Medición	0 – 30V Pinzas opcionales de 900A (através de entrada de 0-10V) T° por infrarrojo -70°C a 250 °C / -94°F a 482°F + Puntero láser Configuración de prueba de carga: Conmutación automática de 50A a 750A
Memoria	16GB tarjeta SD integrada para almacenamiento de datos de trabajo
Conectividad	USB, RJ45, Wi-Fi, OBD2
Actualización	Con ordenador + software gratuito E-XTEQ a través del Remote
Cables de prueba	1.5 m con pinzas cocodrilo
Interfaz de usuario	Pantalla a color de 4.3" + panel táctil (opcional) + Buzzer - Basado en iconos sin mensajes de texto 27 idiomas disponibles
Tamaño del carro	910 x 577 x 1210 (mm) - 36x23x 48 (pulgada) Mando a distancia: 200 x 130 x 50 (mm) - 8x5x2 (pulgada)
Peso del carro	45Kg (99 lbs) Remoto: 680 g (1.5 lbs)
Almacenamiento	-30°C a 70°C (-22F a 158F)

Humedad	20 a 80 % sin condensación
Resolución Voltaje Medición	10 mV y Corrientes 10 mA
Precisión	1% de voltaje y corriente a escala completa (ej.: para 15V ° 150 mV y para 100A ° 1A)
Entrada	90-264VAC/47/63 Hz (para redes mundiales) Menos de 19A (115V) / 9.5A (230V) Carro: Conexión sencilla con IEC C19 Factor de potencia 95% / 230Vac y 99% / 115Vac a plena carga P.F.C. (Corrector de factor de potencia)

DESCRIPCIÓN	
1	Carro + Estación de acoplamiento
2	Cable de carga de 3,5 m con pinzas
3	Remoto
4	Pinzas remoto-específicas de 1,5 m
5	Impresora térmica + papel

